

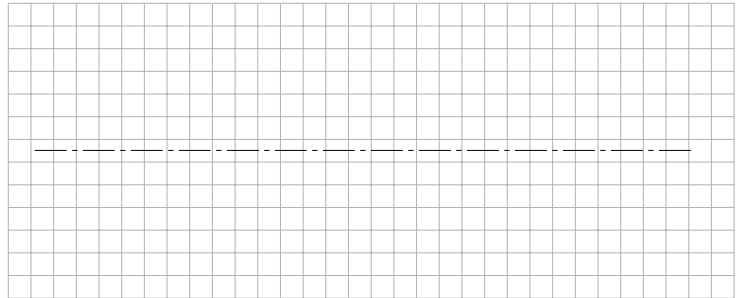
Kunde: _____

Ansprechpartner: _____
 Telefon: _____
 Fax: _____
 e-Mail: _____

Werkstoff: _____
 Härte: _____
 Werkzeugstückzahl _____

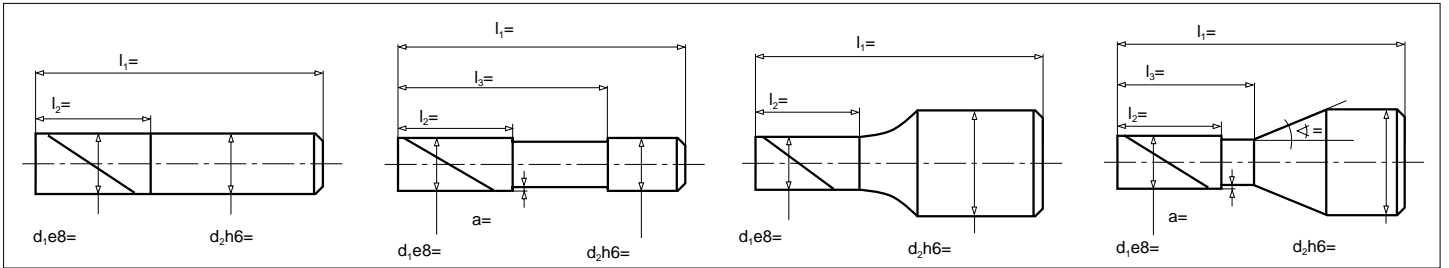
Maschine: _____
 Drehzahl: _____
 Vorschub: _____
 HSC-Bearbeitung:

Technologiebeschreibung/Skizze: _____

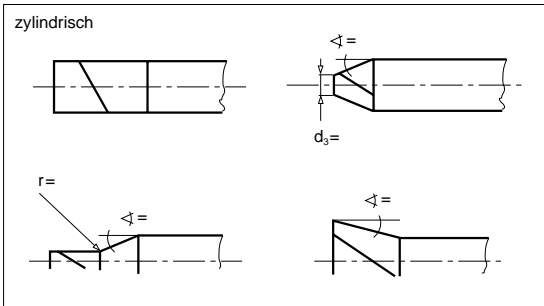


VHM:
 anderer Werkzeugwerkstoff: _____
 Beschichtung: _____

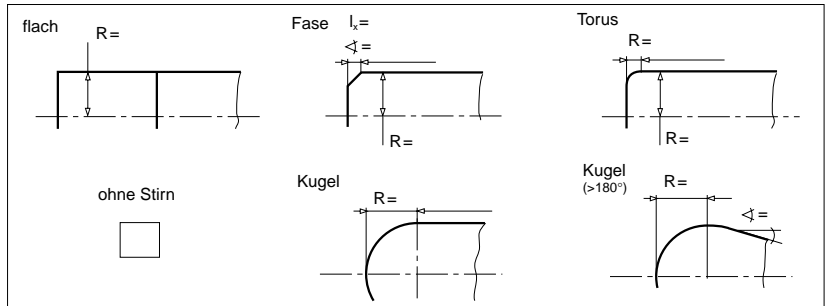
Abmessungen: Wenn erforderlich geben Sie bitte Ihre gewünschten Toleranzen an. Ohne Angaben werden Werknormen oder Allgmeintoleranzen nach DIN2768 mittel angewendet.



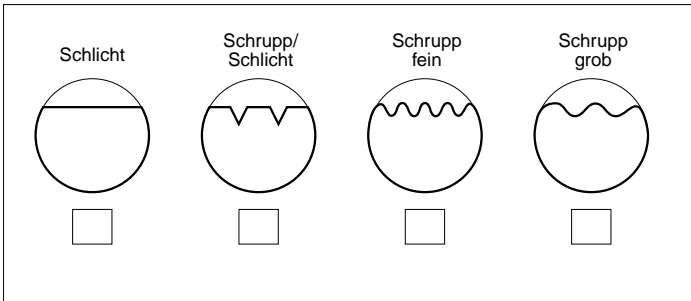
Umfangsschneiden:



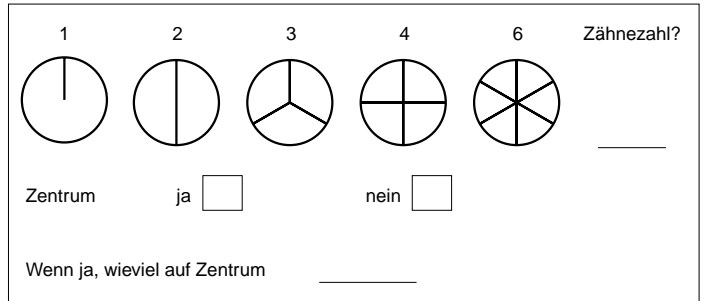
Stirnformen:



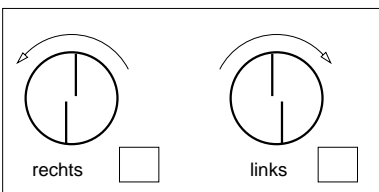
Schrupp/ Schlicht:



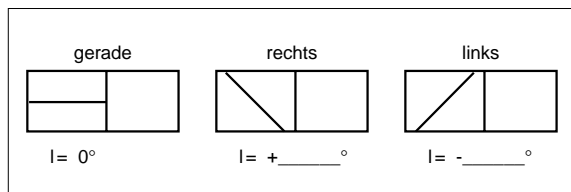
Zähnezahl:



Schneidrichtung:



Drallwinkel:



Schaft:

